

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения температуры
вспышки в закрытом тигле**

Линтел[®] АТВ-21

ПАСПОРТ

АИФ 2.821.025-02 ПС

Данный паспорт (версия №1 от 14.11.2024г.) распространяется на:

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле

ЛинтеЛ® АТВ-21

АИФ 2.821.025

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат лабораторный автоматический ЛинтеЛ® АТВ-21 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения температуры вспышки в закрытом тигле по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 (методы А и В), ГОСТ ISO 2719 (методы А и В), ISO 2719 (методы А и В), ASTM D93 (методы А и В), ГОСТ 9287, ГОСТ 6356.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Диапазон температуры вспышки	°С	от +12 до +370
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:		
- в режиме испытания	Вт	750
- в режиме подготовки к испытанию	Вт	120
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	15
Размеры аппарата (с установленным тиглем) (ширина x высота x глубина)	мм	420x310x455

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Атмосферное давление (барометрическое)	мм рт.ст.	1
Скорость нагрева образца по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 метод А, ГОСТ ISO 2719 метод А, ISO 2719 метод А, ASTM D93 метод А, ГОСТ 6356	°С/мин	5-6
Скорость нагрева образца по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 метод В, ГОСТ ISO 2719 метод В, ISO 2719 метод В	°С/мин	1,0-1,5
Скорость нагрева образца по ASTM D93 метод В	°С/мин	1,0-1,6
По ГОСТ 9287 время от начала испытания до 170°С	мин	15-20

Показатель	Единица измерения	Значение
Скорость нагрева образца по ГОСТ 9287 за 30°C до предполагаемой температуры вспышки	°С/мин	1,5-2,5

Точностные показатели аппарата соответствуют требованиям, указанным в стандартах, по которым проводятся испытания.

ПРИМЕЧАНИЕ

При испытании по методу «Экспресс» результаты носят оценочный характер, точностные характеристики в данном случае не регламентируются.

ВНИМАНИЕ

В связи с тем, что поджиг паров продукта производится электрической искрой, аппарат не использует газ.

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	6.00
Контрольная сумма	E7B82D07

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АИФ 2.821.025	Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле <i>ЛинтеЛ</i> ® АТВ-21	1	
АИФ 2.821.025 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	Вер.1 от 14.11.2024
АИФ 2.821.025 ПС	Паспорт	1	Вер.1 от 14.11.2024
АИФ 2.821.025 МА	Программа и методика аттестации	1	Вер.1 от 14.11.2024
	Принадлежности		
АИФ 6.210.075-10	Тигель с крышкой	2	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле**

<i>ЛинтеЛ® АТВ-21</i>	АИФ 2.821.025	__ . __ . 20__	
(тип)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 4211-012-00151785-2012 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 20 __ г.

место печати
Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20 __ г.

Упаковку произвел _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат после упаковки принял _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям ТУ 4211-012-00151785-2012 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.821.025 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей, с заполненным листом учета неисправностей. Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, контактов тиглей и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

- 5.1 По окончании срока службы аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации отдельно от бытовых отходов.
- 5.2 При утилизации аппарат и комплект принадлежностей по ФККО относят к «Оборудованию компьютерному, электронному, оптическому, утратившему потребительские свойства» (код по ФККО 4 81 119 11 72 4 «компоненты электронные и платы, утратившие потребительские свойства»; 4 81 205 02 52 4 «мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства»; 4 82 201 45 53 2 «химические источники тока первичные диоксидмарганцевые литиевые неповрежденные отработанные»).
- 5.3 Аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации в организациях, имеющих лицензию на право осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов IV класса опасности (агрегатное состояние, физическая форма - Изделия из нескольких материалов).

6 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 6.1 Рекламыции предъявляются при условии ведения учета неисправностей, и проведении технического обслуживания при эксплуатации (см. Приложение А, Б). Лист учета неисправностей и сведения о техническом обслуживании направлять изготовителю с сопроводительным письмом и запросом на техническое обслуживание (см. Приложение В).
- 6.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

7 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая	тел.	(347) 284-28-32
поддержка	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка	тел.	(347) 284-44-36,
оборудования		(347) 284-27-34

Наша страница в Интернете:

bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ В
ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле

ЛинтеЛ[®] АТВ-21

АИФ 2.821.025

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

Контактное лицо:

Телефон:

E-mail:

Краткое описание неисправности: