

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Пресс автоматический электромеханический
ЛинтеЛ[®] ПА-20-50

ПАСПОРТ
АИФ 2.782.007 ПС

Пресс автоматический электромеханический

ЛинтеЛ® ПА-20-50

АИФ 2. 782.007

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Пресс автоматический электромеханический ЛинтеЛ® ПА-20-50, предназначен для механических испытаний асфальтобетона сжатием по ГОСТ 9128, ГОСТ 31015, ГОСТ 12801, ГОСТ Р 58406.8, ГОСТ Р 58401.18, ГОСТ Р 58406.6.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Пресс изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики пресса указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Максимальная нагрузка	кН	50
Скорость перемещения стола	мм/мин	от 1 до 50
Рабочий ход стола, не менее	мм	100
Напряжение сети питания	В	от 187 до 242
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:	Вт	1000
- в режиме испытания		600
- в режиме ожидания		10
- в режиме энергосбережения		
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

- 1.5 Массо-габаритные характеристики пресса указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса пресса, не более	кг	110
Размеры пресса (ширина x высота x глубина)	мм	470x830x580

- 1.6 Точностные характеристики пресса указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки	% от измеряемой нагрузки	$\pm 1^1$ (группа 1-У)
Предел допускаемой погрешности измерения перемещения	% от рабочего хода стола	± 1 (группа 1-Д)

¹ Для нагрузки менее 5 кН погрешность не более 0,05 кН.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.007	Пресс автоматический электромеханический <i>ЛинтеЛ</i> ® ПА-20-50	1	
Документация			
АИФ 2.782.007 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.782.007 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.782.007 МА	Программа и методика аттестации	1	
Принадлежности			
АИФ 8.254.010	Нижняя плита	1	
АИФ 6.366.090	Верхняя плита с жёстким креплением	1	
	Шестигранник угловой 6 мм	1	
	Ключ гаечный рожковый 41х46 мм	1	
	Ключ комбинированный 13 мм	1	
	Отвертка комбинированная шлиц-крест №2	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пресс автоматический электромеханический

<i>ЛинтеЛ®</i> ПА-20-50		АИФ 2. 782.007		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 4271-001-00151785-2010 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 20__ г.

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

место
печати

Пресс упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Пресс после упаковки
принял _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие прессы техническим требованиям ТУ 4271-001-00151785-2010 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.782.007 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы прессы 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Пресс, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Пресс принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение прессы от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке прессы.
- 4.6 Сведения о прессе (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем.
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений пресса и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ²	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

² Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

